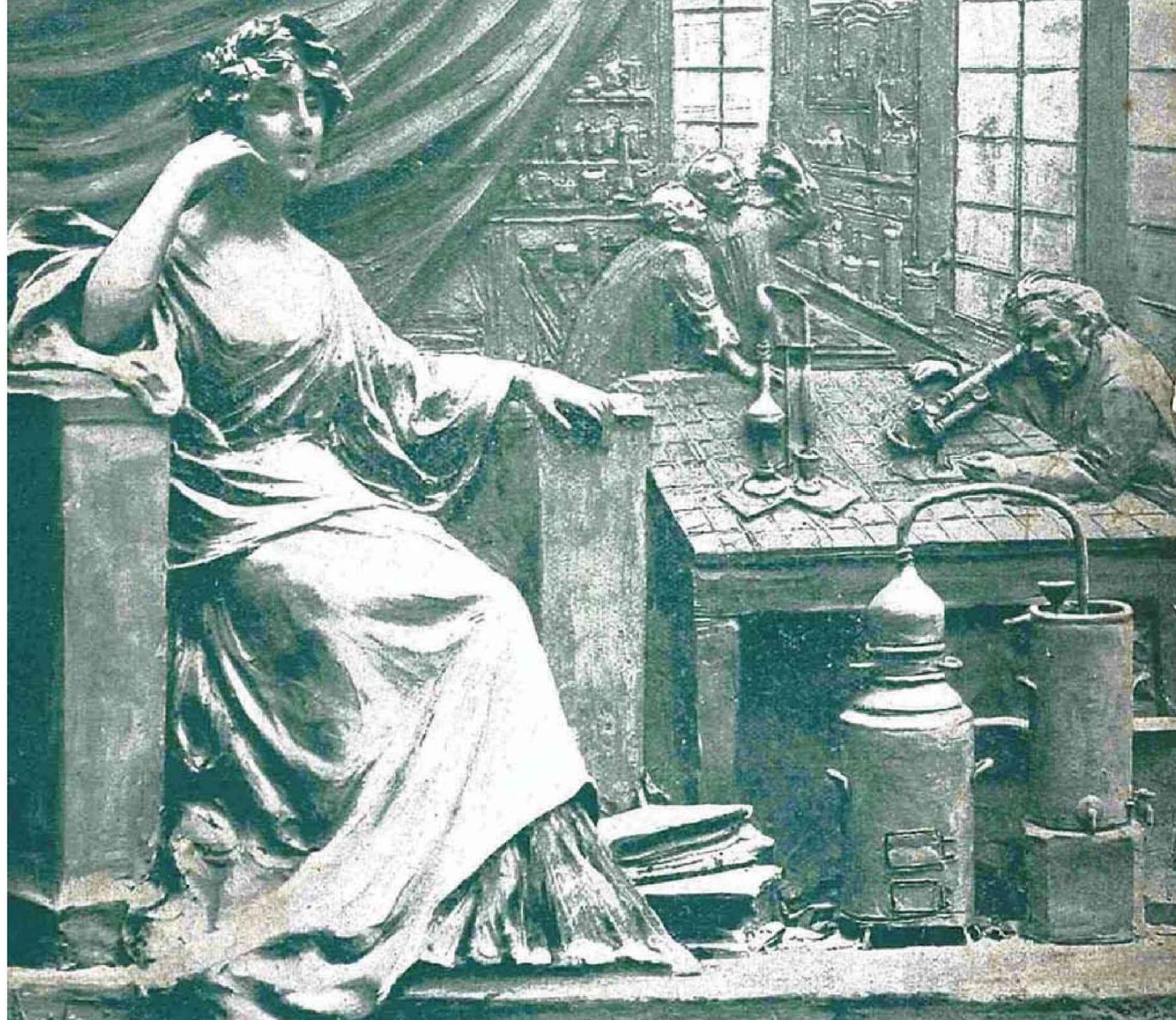


# MAISON GALLOIS



PARIS 37, Rue de Dunkerque

Ancienne Maison GALLOIS-DUPONT

# Ch. GALLOIS<sup>0. ✱, C. ✱</sup> et Fils<sup>✱</sup>

INGÉNIEURS-CONSTRUCTEURS

## APPAREILS DE PRÉCISION

Pour les Sciences, Laboratoires industriels, etc.

37, Rue de Dunkerque, PARIS

Téléphone 405.80

Télégrammes : SIOLLAG PARIS

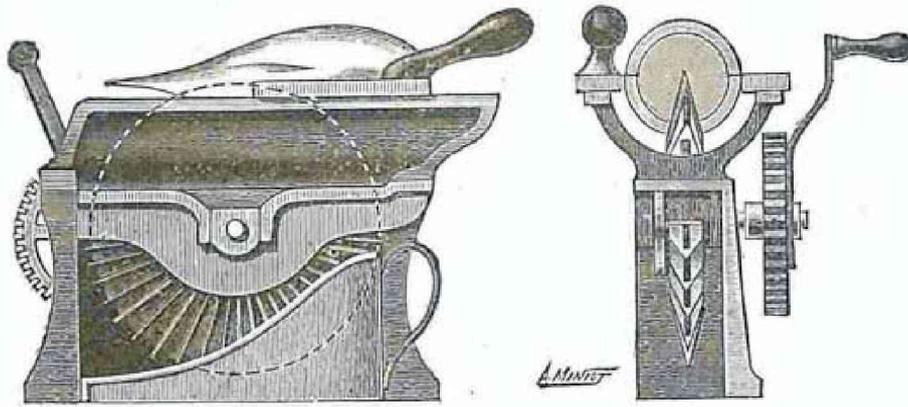


## PRESSES, RAPES, HACHE-COSSETTES

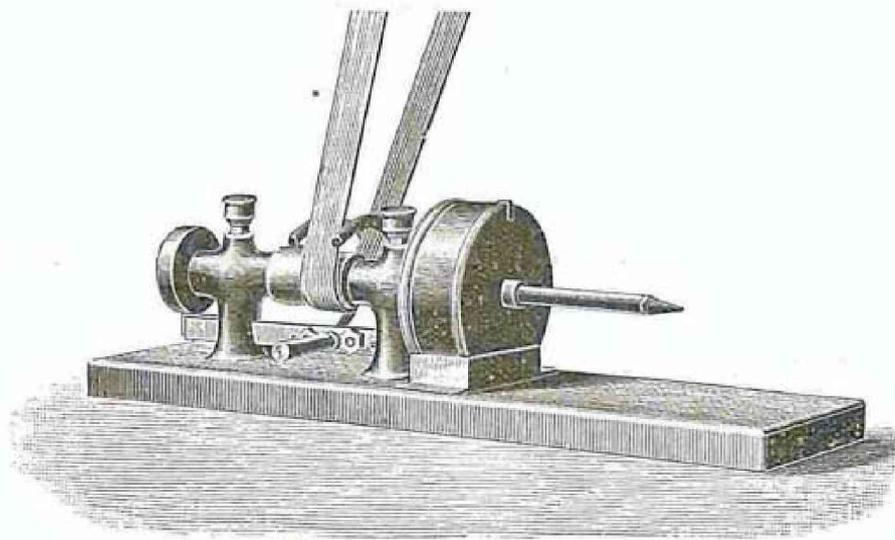
1. **Râpe conique** Pellet, disque cuivre à lames de scie, pour production de râpure ordinaire . . . . . 125<sup>f</sup> »
2. *La même*, marchant au moteur et à la main . . . . . 140 »
3. **Foret Keil**, au moteur, avec tambour pour rassembler la pulpe de 100 ou 200 betteraves. (*Très recommandable pour la réception.*) . . . . . 300 »
4. **Râpe conique** de Pellet, disque acier taillé Keil, marchant à la main, pour la diffusion instantanée à froid. . . 150 »
5. *La même*, marchant à la main ou au moteur . . . . . 165 »
6. **Râpe à tambour** n° 0, tambour de 100 × 90, p<sup>r</sup> râpure ord. . . 40 »
7. — — n° 1, — 135 × 155, — — 65 »
8. — — n° 2, — 215 × 185, — — 80 »
9. **Râpe à tambour** n° 3, à poussoir articulé, tambour de 260 × 240 . . . . . 200 »  
Cette râpe peut être mue à la main ou par transmission.
10. **Lames de rechange** pour râpes, (petit modèle) *le cent* 18 »
11. — — — (grand modèle) — 20 »
12. **Foret-râpe** à main pour production de râpure ordinaire. . . 55 »
13. — double, au moteur. . . . . 35 »
14. — vertical, — . . . . . 160 »
15. — centrator, nouveau modèle breveté. . . . . 100 »
16. **Presse ronde** en fonte, seau cuivre capacité 1 litre . . . . 20 »

CH. GALLOIS ET FILS, PARIS

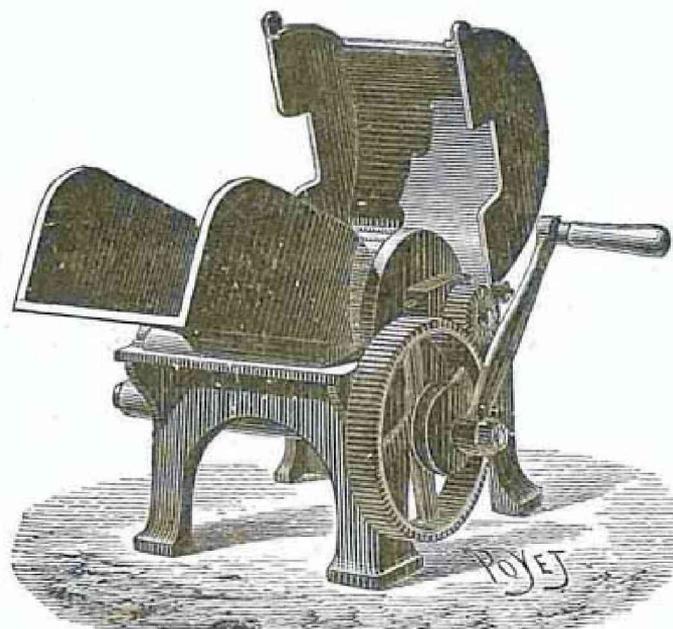




N° 1.



N° 3.



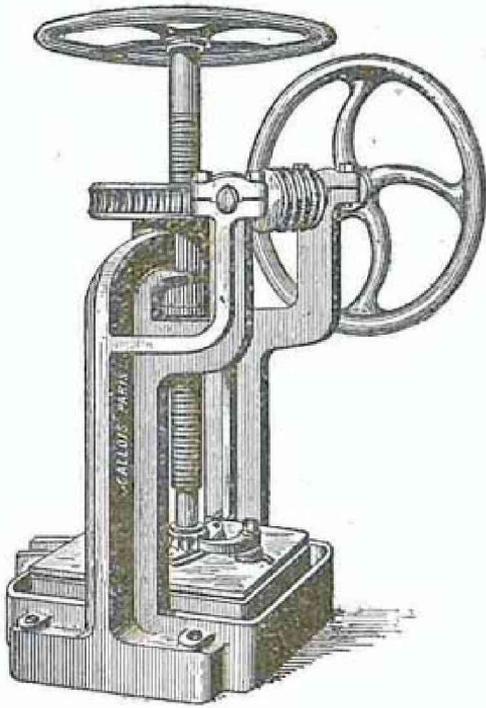
N° 8.

17.	<b>Presse carrée</b> n° 0, plateau de 152 × 145. . . . .	35 »
18.	— — n° 1, — 230 × 220. . . . .	45 »
19.	— <b>ronde</b> , à triple filet, n° 2, seau de 170 × 100. . .	55 »
20.	— <b>différentielle, carrée</b> , n° 3, plateau de 265 × 210. . .	150 »
	Cette presse à double vis donne une pression de 130 kilogs par centimètre carré.	
21.	<b>Presse différentielle carrée</b> pouvant presser 5 à 6 kilogs de râpure à la même pression que la précédente. . . . .	160 »
22.	<b>Presse différentielle à seau</b> , seau de 150 × 180 mm. . . . .	200 »
23.	— <b>sterhydraulique</b> , donnant une pression de 450 kilogs au manomètre, seau de 125 × 155. . . . .	300 »
24.	<b>Presse de laboratoire</b> en fonte, cuvette mobile émaillée n° 3, contenance 1 l. 500. . . . .	13.50
25.	<b>Presse de laboratoire</b> cuvette fixe émaillée n° 5, contenance 3 litres. . . . .	22 »
26.	<b>Presse de laboratoire</b> cuvette mobile, à pied bas, n° 12, contenance 4 litres. . . . .	28 »
27.	<b>Sacs à pulpe</b> pour presses à seau. . . . .	».50
28.	— — — à plateau. . . . .	».75

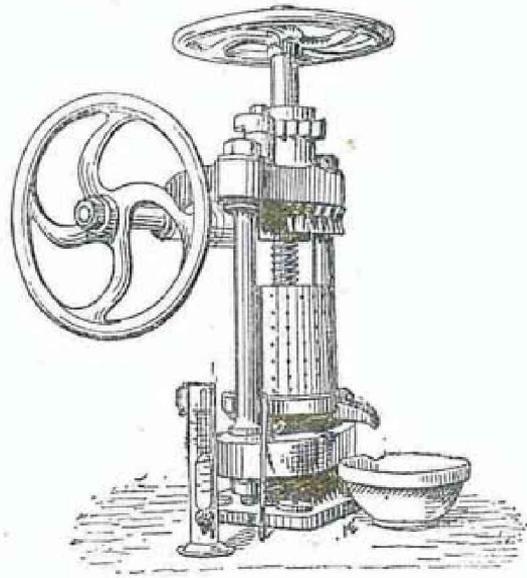
*Appareils pour le Dosage du Sucre par la Digestion aqueuse instantanée à froid*

29.	<b>La « Sans Pareille »</b> , nouvelle presse-râpe brevetée, permettant d'obtenir à la main une râpure fine pour le dosage du sucre par la digestion à froid dans la cossette fraîche. . . . .	175 »
	Cette presse est employée avec succès pour le dosage direct du sucre dans la betterave, dans les cossettes de diffusion, les cossettes épuisées, etc. — <i>Demander la brochure spéciale.</i>	
30.	<b>La « Sans Pareille »</b> , petit modèle, spécial pour la sélection. . . . .	175 »
31.	<b>La « Sans Pareille »</b> , grand modèle, pour la cossette épuisée. . . . .	190 »
32.	<b>Foret</b> Keil et Dolle simple, pour la sélection. . . . .	250 »
33.	— — — double, — . . . . .	300 »

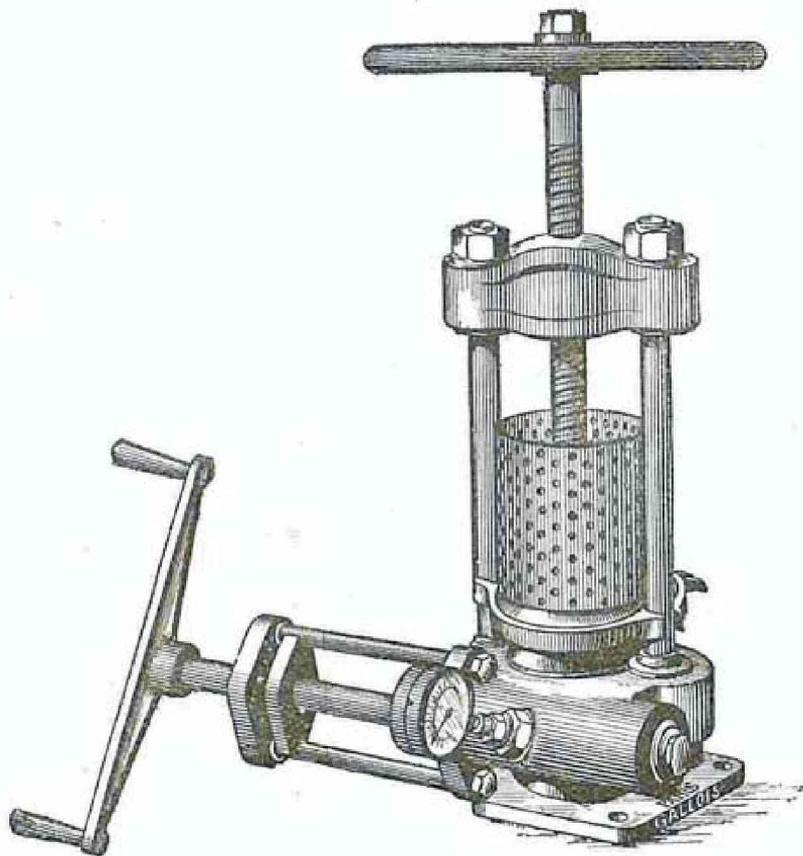




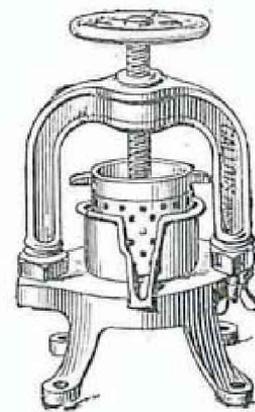
Nº 21.



Nº 22.



Nº 23.



Nº 24.

34. **Foret-râpe** à double engrenage et **Foret Keil** système Gallois pour la sélection. . . . . 150 »
35. *Le même*, avec tambour pour recueillir la pulpe de 100 à 200 betteraves. . . . . 175 »
36. **Appareil Hanriot** pour la sélection, *nouveau modèle*. . . 175 »
37. **Sonde mécanique** pour prélever un cylindre de betterave, soit pour la « Sans Pareille », soit pour l'appareil Hanriot. . . . . 150 »
38. **Couteau** à lames parallèles pour découper dans le cylindre fourni par la sonde soit le poids normal, soit le 1/2, soit le 1/4 du poids normal. . . . . 45 »

## HACHE-COSSETTES

39. **Hache-cossettes** à lames mobiles, non émaillé. . . . 40 »
40. *Le même*, émaillé à l'intérieur. . . . . 50 »
41. **Hache-cossettes** émaillé et nickelé à 36 couteaux (à volant). . . . . 55 »
42. **Hache-cossettes** émaillé et nickelé à 44 couteaux (à volant). . . . . 75 »
43. **Hache-cossettes** à deux cylindres cannelés hélicoïdaux, n° 1. . . . . 17 »
44. **Hache-cossettes** à deux cylindres cannelés hélicoïdaux, n° 2. . . . . 23 »
45. **Hache-cossettes** à deux cylindres cannelés hélicoïdaux, n° 2 *bis*. . . . . 38 »
46. **Hache-cossettes** américain « Enterprise », n° 22. . . . 25 »

## ALCOOMÉTRIE

289.	<b>Trousse alcoométrique</b> composée de 3 alcoomètres contrôlés par l'Etat. échelle de 30 degrés, divisés en $1/2^{\circ}$ avec thermomètre contrôlé, le tout en boîte gainée	30 »
290.	<i>La même trousse</i> mais composée de 5 alcoomètres contrôlés. échelle de 20 degrés, divisés en $1/2$ . . . . .	30 »
291.	<i>La même trousse</i> , composée de 5 alcoomètres contrôlés, échelle de 20 degrés divisés par $1/5$ . . . . .	35 »
292.	<b>Alcoomètres</b> contrôlés par l'Etat :	
	Divisés par $1/2^{\circ}$ $1/2^{\circ}$ $1/5^{\circ}$ $1/10$	
	<u>Série en 3</u> <u>Série en 5</u> —      —	
	chaque alcoomètre : 5 »      5 »      4 »      10 »	
293.	<b>Alcoomètres</b> non contrôlés, divisés par $1/5^{\circ}$ pour servir seulement dans la fabrique. . . <i>la pièce.</i>	3 »
294.	<b>Alcoomètres</b> industriels, dits pèse-flegmes, divisés par degré de 0/35, 35/70, 70/100. . .	— 2.50
295.	<b>Alcoomètres</b> pour distilleries agricoles, 50 à 78 p. $1/4$ . . . . .	— 2.50
296.	<b>Alcoomètres</b> de contrôle de 0 à 7 p. $1/4$ . . .	— 2.50
297.	<b>Alcoomètres</b> spéciaux de 90 à 100 p. $1/10$ . . .	— 6 »
298.	<b>Alcoomètres</b> de Gay-Lussac, avec échelle Cartier, 0-100. . . . .	— 1.50
299.	<b>Alcoomètres</b> petit modèle, pour éprouvettes, 0/25, 25/40, 40/75, 75/100, 14 c/m de long. . .	— 2.50
300.	<b>Trousse alcoométrique</b> de poche, composée d'alcoomètres de 14 c/m, d'une éprouvette et d'un thermomètre :	
	de 0 à 100 en 2      3      4 Alcoomètres.	
	15 »      18 »      21 »	
301.	<b>Petite éprouvette</b> à rainure p <sup>r</sup> ces trousse <sup>s</sup> . . .	— 1.25
302.	<b>Petit thermomètre</b> à alcool. . . . .	— 2.50
303.	<b>Alcoomètre</b> à thermo par $1/2$ de 0/50, 50/100. . .	— 7 »
304.	— — — $1/5$ de 0/20, 20/40, etc. . . . .	— 9 »

## THERMOMÉTRIE

**Thermomètres sur tige à l'alcool — 10 + 60 :**

305.	ordinaire. . . . .	<i>la pièce.</i>	1.50
306.	de précision . . . . .	—	2.75

**307. Thermomètres sur tige émaillée, contrôlés par l'Etat :**

	de 0 à 40	de 0 à 50
<i>La pièce.</i> . . . .	3.75	4 »
<i>La douzaine</i> . . .	40 »	42 »

**Thermomètres sur tige émaillée, au mercure, divisés par degrés :**

	De : -10+60	-10+100	-10+150	-10+200	-10+250	-10+300	-10+360
308. modèle ordinaire	2.50	3 »	3.75	4.25	4.50	5 »	6 »
309. de précision . .	3.50	4.50	5.75	6.50	7.50	8.50	9.50
310. h <sup>te</sup> préc., non recuit	6.50	8 »	8.75	9.50	10.50	11.50	13 »
311. — recuit .	10 »	11 »	12.50	13.50	14.50	15.50	17 »

**Thermomètres de haute précision, divisés par 1/5<sup>e</sup> de degré, tige verre vertémaillée, calibrée :**

	de - 5 + 50	de + 50 à + 105
312. de précision .	15.50	24 »
313. recuits . . .	22 »	33 »

**Les mêmes, divisés par 1/10<sup>e</sup> de degré :**

	de - 5 + 50	de + 50 à + 105
314. de précision .	24.50	31 »
315. recuits . . .	31 »	40 »

**Thermomètres de haute précision, divisés en série, Longueur maximum 40 c/m, gradués p<sup>r</sup> 1/10<sup>e</sup> de degré :**

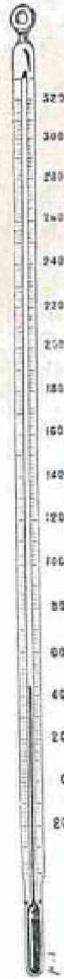
	de - 5 + 40	de + 30 + 70	de + 60 + 105
316. de précision .	16.50	24.50	28.50
317. recuits . . .	27 »	32 »	38 »

**Thermomètres sur tige de 8 m/m très solides, graduation très visible, pour étuves, fours, carnaux, bains d'huile :**

	Divisés par :	Degré	2 Degrés	5 Degrés	10 Degrés
318.	de - 10 + 60	4.25	4 »	» »	» »
319.	— 10 + 100	4.50	4.25	4 »	» »
320.	— 10 + 150	5.25	4.75	4.50	4.25
321.	— 10 + 200	5.50	5 »	4.75	4.50
322.	— 10 + 250 avec gaz	6.75	5.75	5.50	5 »
323.	— 10 + 300 —	8 »	6.50	6 »	5.50
324.	— 10 + 350 —	9 »	6.75	6.25	6 »



N° 307.



N° 308.



N° 325.



N° 327.



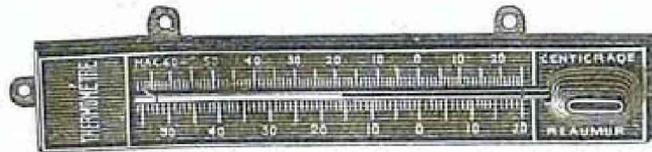
N° 328.



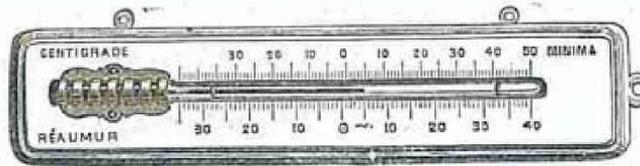
N° 331.



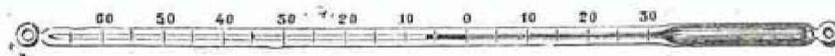
N° 333.



N° 339.

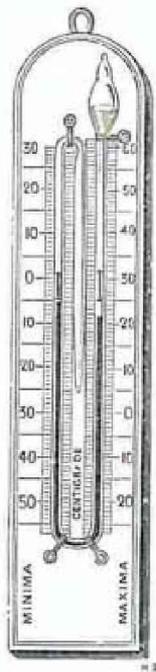


N° 340.

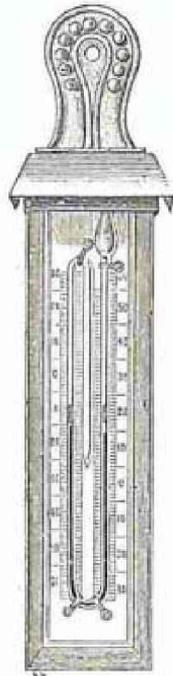


N° 336.

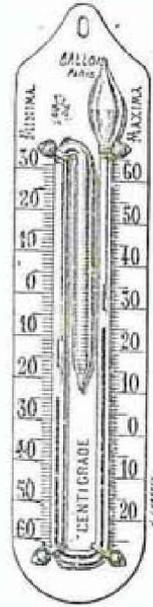
325. **Thermomètres** double soudure, échelle papier à alcool  
— 10 + 60. . . . . 2.25
326. *Le même*, échelle opale à alcool — 10 + 60. . . . . 2.50
327. — échelle papier au mercure :  
de :  $\frac{-10 + 60}{2.75}$      $\frac{-10 + 100}{3}$  »     $\frac{-10 + 150}{3.25}$      $\frac{-10 + 200}{3.75}$      $\frac{-10 + 250}{4.50}$
328. **Thermomètres** double soudure, échelle opale au mercure :  
de  $\frac{-10 + 60}{2.75}$      $\frac{-10 + 100}{3.50}$      $\frac{-10 + 150}{3.75}$      $\frac{-10 + 200}{4.25}$      $\frac{-10 + 250}{4.75}$
329. **Thermomètres** double soudure, échelle opale à liquide  
spécial très visible (article recommandé) :  
de  $\frac{-10 + 60}{5.50}$      $\frac{-10 + 100}{7.50}$
330. **Thermomètres** double soudure flotteurs :  
de  $\frac{-10 + 60}{4}$  »     $\frac{-10 + 100}{4.50}$
331. **Thermomètres** médicaux par 1/10 garantis. . . . . 3 »
332. — — — contrôlés par l'Etat 4.50
333. **Thermomètres** sur plaque ivoire pour inversions. . . 6 »
334. **Thermomètres** maxima, verticaux à bulle d'air :  
de  $\frac{-10 + 50}{7}$  »     $\frac{-10 + 100}{8}$  »     $\frac{10 + 150}{9}$  »     $\frac{10 + 200}{10}$  »
335. **Thermomètres** maxima verticaux à obturateur :  
de  $\frac{-10 + 50}{8}$  »     $\frac{-10 + 100}{9.50}$      $\frac{-10 + 150}{11}$  »     $\frac{-10 + 200}{12.50}$      $\frac{+50 \text{ à } +150}{9.50}$      $\frac{+100 + 200}{9.50}$
336. **Thermomètres** maxima horizontaux de Negretti :  
de  $\frac{-10 + 50}{7.50}$     de  $\frac{-10 + 100}{10}$  »
337. **Thermomètres** à minima horizontaux de Rutherford. . 6.50
338. **Thermomètres** à maxima verticaux à **index** mobile :  
de  $\frac{-10 + 50}{10}$  »    de  $\frac{-10 + 100}{12}$  »
- Thermomètres** à maxima et minima sur bois et zinc :
- |                  | sur bois | sur zinc |
|------------------|----------|----------|
| 339. Maxima. . . | 6 »      | 7.50     |
| 340. Minima. . . | 3 »      | 3.50     |



N° 341.



N° 343.



N° 344



N° 362.



N° 346.



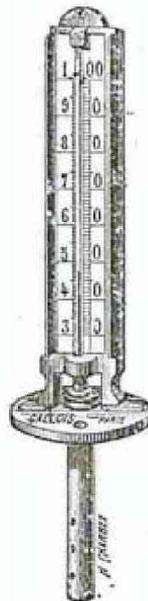
N° 363.



N° 366.



N° 368.



N° 369.



N° 356.

**Thermométrographes, avec aimant :**

	Petit modèle	Moyen modèle	Grand modèle
341. Sur bois. . . . .	5 »	6.50	8.50
342. Sur bois à guérite.	7 »	9.50	12 »
343. Sur opale à guérite.	» »	12 »	15 »
344. <b>Thermométrographes</b> sur tôle émaillée, modèle recom- mandé. . . . .			8 »
345. <b>Aimant</b> à rainure pour thermométrographes. . . . .			» .75

**THERMOMÈTRES INDUSTRIELS****Thermomètres éprouvettes montés sur bois :**

346. Graduation sur poirier de $-10 + 60$ , alcool . . . . .	1.25
347. — — — de $-10 + 60$ , mercure . . . . .	1.50
348. — — 1/2 plaque cuivre — $-10 + 60$ , alcool. . . . .	1.50
349. — — 1/2 — — — $-10 + 60$ , mercure. . . . .	2 »
350. — — bois — $-10 + 100$ , mercure. . . . .	1.75
351. — — 1/2 plaque cuivre — $-10 + 100$ mercure. . . . .	2.25
352. — — tôle émaillée — $-10 + 60$ . . . . .	2.75

**Thermomètres pour étuves, emplis, etc., montés sur bois, graduation sur plaque émaillée, modèle spécial, très visible :**

353. à alcool de 0 à 70°. . . . .	3.75
354. au mercure de 0 à 100°. . . . .	4.25

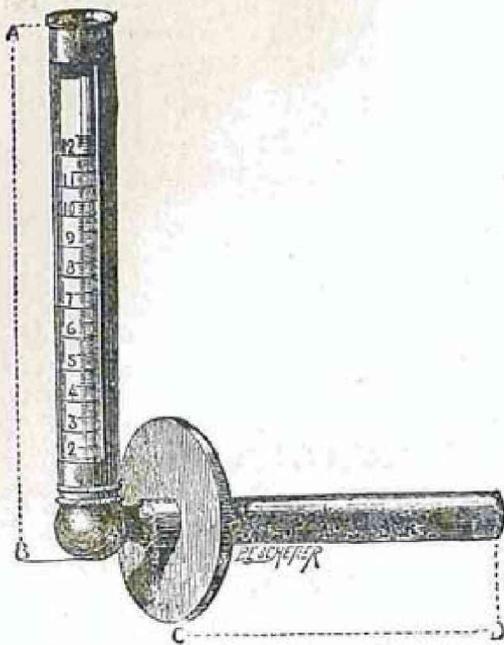
**355. Thermomètres Brasseur au mercure, sur poirier, moyen modèle de 32 c/m. de long graduation sur 1/2 plaque de cuivre :**

de $-10 + 110$ . . . . .	3 »
--------------------------	-----

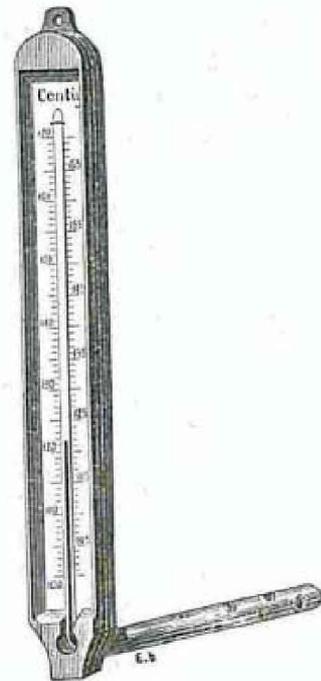
**Thermomètres Brasseur au mercure, sur poirier, grand modèle de 40 centim. de long :**

356. gradués sur bois de $-10 + 60$ . . . . .	2.50
357. — de $-10 + 100$ . . . . .	3 »
358. sur 1/2 plaque cuivre de 0 + 60. . . . .	3 »
359. — — — de 0 + 100. . . . .	3.75
360. sur plaque émaillée de 0 + 60, à alcool. . . . .	3.50
361. — — — de 0 + 100, au mercure. . . . .	4





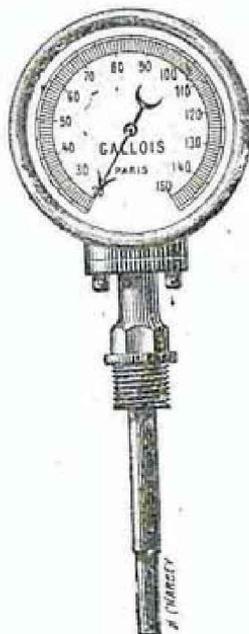
N° 372.



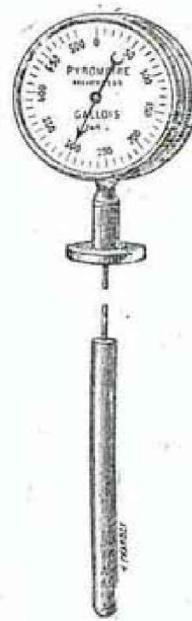
N° 373.



N° 374.



N° 379.



N° 386.



N° 384.

362. **Thermomètre** pour bains sur planchette avec liège, à alcool, de 0 + 60. . . . . » .90

**Thermomètres** pour bains, cuves, etc., garniture bois avec manche :

	Petit modèle	Moyen modèle	Grand modèle
363. à alcool 0 + 60. .	1 »	1.50	2 »
364. au mercure 0 + 100.	1.25	1.75	2.25

365. **Thermomètres** spéciaux pour cuves de 5 à 40°, garniture bois à manche, trait rouge à + 28° . . *la pièce* 2.25

366. **Thermomètre** tout fer, pour carbonatation, graduation sur plaque opale de 0 + 120, tige plongeante 90 c/m. 35 »

367 **Thermomètre** pour cuves, carbonatation, gaine cuivre, graduation sur opale de 0 + 150 douille filetée :

Longueur de la tige plongeante:	150	600	1000	millim.
	23 »	35 »	40 »	

368. **Thermomètre** pour cuves, carbonatation, gaine cuivre, graduation sur opale de 0 + 150, à crochet ou à bride :

Longueur de la tige plongeante :	150	600	1	millim.	mètre.
	34 »	38 »	42 »		

369. **Thermomètre** pour diffusion, échelle large, bien visible, graduation de 0 + 100, à bride, longueur de la partie plongeante de 15 à 20 centim. . . . . *la pièce.* 28 »

**Thermomètre** pour diffusion, réservoirs, vapeur, etc., gaine cuivre, gradué de 0/120 à tige plongeante droite, à angle de 90°, à angle de 45°, à bride ronde ou ovale :

	Longueur de la tige :	150	200	350	500	millim.
370. droit. . . . .		23 »	28 »	» »	» »	
371. à angle de 90°. . .		» »	33 »	38 »	44 »	
372. à angle de 45°. . .		» »	38 »	44 »	55 »	

373. **Thermomètre** pour étuves, séchoirs, cadre fonte, graduation large, de 0 à 150 ou 200, coudé à angle droit :

Longueur de la tige :	200	350	500	millim.
	25 »	30 »	40 »	

374. **Thermomètres** pour carnaux, cheminées (hautes températures), gaine cuivre, graduation bien visible de 0/360, longueur de l'échelle 55 centim., tige plongeante 90 centim. . . . . 80

CH. GALLOIS ET FILS, PARIS



**Thermomètres « Hydra »** pour diffusion, carbonatation chaudières à cuire, triple effet, etc., avec échelle mobile de 0 à 100 ou de 40 à 140, double tube plongeur droits ou coudés à 45° :

	Longr du plongeur :	70	100	150	200	250	300	350	400 m/m
375.	Droits . . .	98 »	92 »	91 »	85 »	93 »	92 »	91 »	85 »
376.	Coudés à 45°	» »	97 »	96 »	91 »	98 »	97 »	96 »	91 »
	Longr du plongeur :	550	600	650	700	850	900	950	1000 m/m
	Droits . . .	92 »	98 »	97 »	92 »	105 »	104 »	103 »	98 »
	Coudés à 45°	102 »	97 »	106 »	105 »	99 »	» »	» »	» »
377.	<b>Gaïnes</b> de contrôle droites pour ces thermomètres.	7.50 à 9 »							
378.	— — — coudées — — —	10 » à 12 »							

**Thermomètres ordinaires à mercure à cadran, de 125 m/m., gradués de 0+150, tube plong<sup>r</sup> de 150 m/m :**

379.	Droit. . . . .	60 »
380.	Coudé. . . . .	70 »

Avec bride, 2 fr. 50 en plus.

**Thermomètres, à mercure, à cadran gradués de 0 + 150 cadran de 150, pour diffusion, tuyauteries. Construction française :**

	Longueur de la tige plongeante :	200	500	750	1000	millim.
381.	Cadran droit. . . . .	80 »	85 »	95 »	100 »	
382.	— horizontal. . . . .	80 »	85 »	95 »	100 »	
383.	Tige à angle de 45 ou 90°	90 »	95 »	105 »	110 »	

384. *Le même modèle, dit Pyromètre, gradué jusqu'à 500° pour carnaux, générateurs, etc., modèle droit :*

	Longueur de la tige plongeante :	750	1000	1250	millim.
		115 »	125 »	135 »	

385.	<b>Thermomètres</b> à graphite, cadran de 125 m/m gradués de 0/150, tube plong <sup>r</sup> de 13 à 20 c/m. <i>la pièce.</i>	45 »
386.	<b>Pyromètre</b> à azote à cadran, gradué de 0 à 600, tige plongeante jusqu'à 1 mètre. . . . .	— 200 »
387.	<b>Thermomètres</b> enregistreurs, système Richard, pour températures jusqu'à 110°. . . . .	— 125 »

# VERRERIE GRADUÉE

## Burettes Anglaises, Nagues ou Gay-Lussac.

	Graduation			Graduation	
	ordin.	Gallo's précise		ordin.	Gallois précise
	D	G		D	G
388. de 10 cc. par 1/10	2.15	2.50	393. de 25 cc par 1/5	3 »	3.50
389. 20 —	2.75	3.25	394. 50 —	3.75	4.50
390. 25 —	3.25	4 »	395. 100 —	6 »	6.75
391. 35 —	3.85	4.75	396. 50 par 1/2	3 »	3.75
392. 50 —	5.25	6.25	397. 100 —	4.50	5.25

## Burettes de Mohr : 1° à pince, 2° à robinet.

A pince :			A robinet :		
398. de 10 cc par 1/10	2.75	3.25	402. de 10 cc. par 1/10	4.50	5.50
399. 25 —	3.75	4.25	403. 25 —	5.50	6.75
400. 35 —	4.25	5 »	404. 35 —	6.25	7.50
401. 50 —	6 »	6.75	405. 50 —	7.75	9.25

## 406. Burettes de Mohr, à tube d'affluence, divisées par 1/10 :

à pince	De : 25	35	50 cc.
	4.75	5.50	7.50

Augmentation de 15 francs pour la burette montée sur support.

407. Burette hydrotimétrique. . . . .	la pièce.	3.75
408. Flacon hydrotimétrique, à 4 traits . . . . .	—	1 60
409. — — — — — à 5 traits . . . . .	—	1.90
410. Burette acidimétrique Sidersky, avec son pied, modèle déposé. . . . .	—	7.50

## Burettes à double enveloppe, Système Pellet

MODÈLE DÉPOSÉ

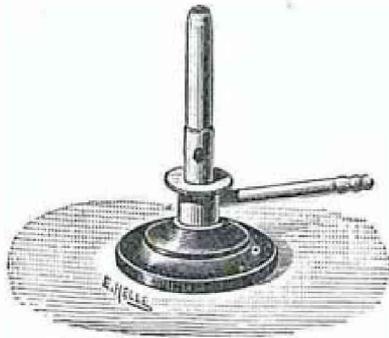
411. Burette de Nagues Pellet, à double enveloppe de 25 cc. par 1/10. . . . .	10 »
412. Burette hydrotimétrique, à double enveloppe et bouchon	10 »
413. Burette de Mohr-Pellet, double enveloppe, sans mouture, modèle droit ou à courbe pour flacon-burette :	

De :	10	15	25	50 cc. par 1/10
	8 »	9 »	10 »	15 »

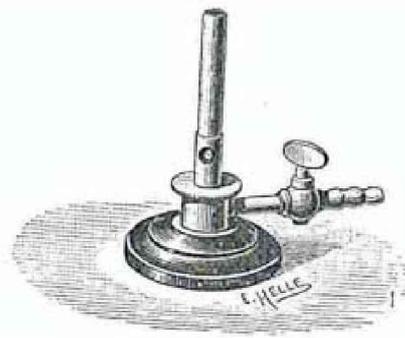
## 414. Flacons-Burette Pellet, à double enveloppe :

Capacités :	10	15	25 cc. par 1/10
	18 »	20 »	23 » pièce.

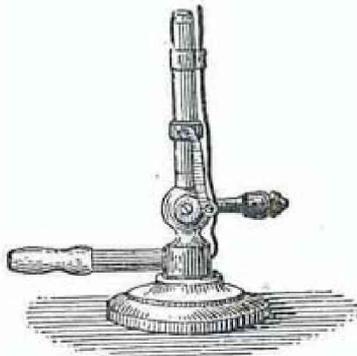
CH. GALLOIS ET FILS, PARIS



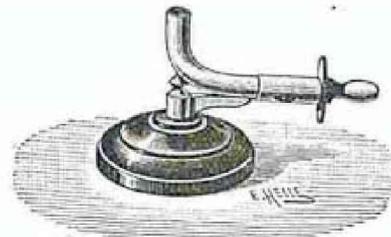
N° 595.



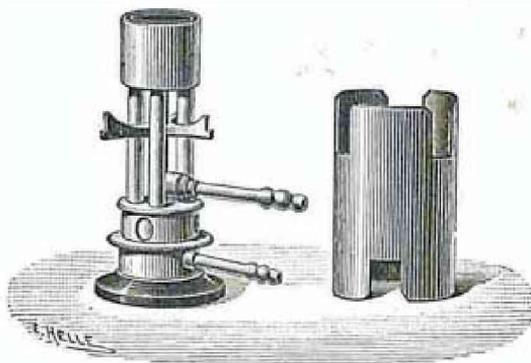
N° 598



N° 599.



N° 600.



N° 601.



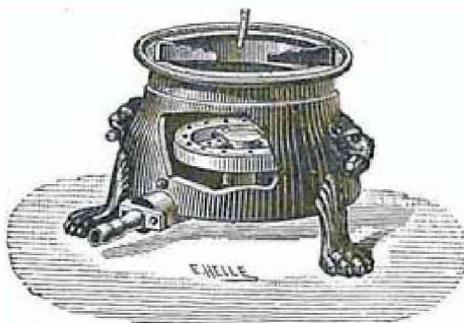
N° 602.



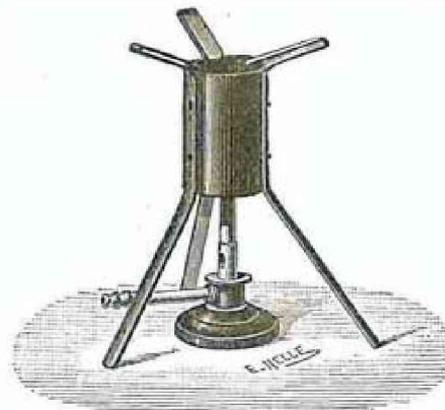
N° 606.



N° 607.



N° 612.



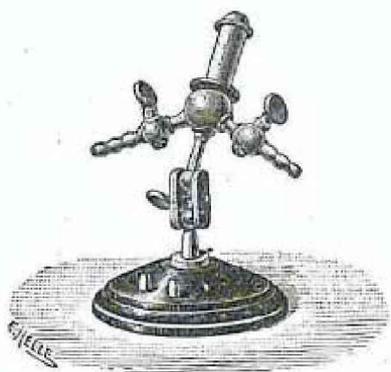
N° 610.

APPAREILS DE CHAUFFAGE PAR LE GAZ

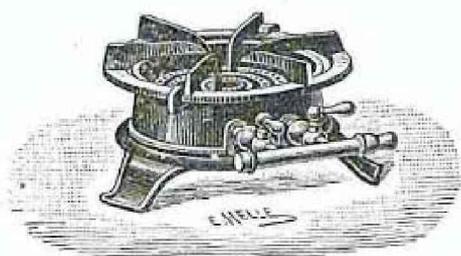
CH. GALLOIS, ET FILS PARIS

595.	<b>Bec</b> Bunsen, modèle ordinaire avec virole d'air, 10 millim.	2.50						
596.	— — — sans — 10 —	2 »						
597.	— — moyen, à virole d'air, 13 millim. . .	3.50						
598.	<b>Bec</b> Bunsen, modèle ordinaire à robinet . . . . .	5 »						
599.	— à robinet et veilleuse indépendante. . . . .	6.50						
600.	<b>Bec</b> cintré, modèle Berthelot. . . . .	3.50						
601.	<b>Bec</b> Berzélius pour calcinations, avec support . . . . .	16.50						
602.	Groupe de <b>Becs</b> Bunsen pour chauffage de bassines, bains- marie, etc. Une entrée de gaz : <table style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="text-align: center;"><u>2 becs</u></td><td style="text-align: center;"><u>3 becs</u></td></tr><tr><td style="text-align: center;">9.50</td><td style="text-align: center;">11 »</td></tr></table>	<u>2 becs</u>	<u>3 becs</u>	9.50	11 »			
<u>2 becs</u>	<u>3 becs</u>							
9.50	11 »							
603.	<i>Le même</i> , monté en couronne, 4 becs avec pied. . . . .	9 »						
604.	Une seule entrée de gaz : 5 — . . . . .	11.50						
605.	6 — . . . . .	13 »						
606.	<b>Couronnements</b> mobiles à jets verticaux, horizontaux.	4 »						
607.	— — — en éventail pour soufflage . .	1.50						
608.	<b>Support</b> ordinaire pour Bec Bunsen droit . . . . .	1.50						
609.	— — — pour Bec Berthelot . . . . .	1.50						
610.	— en tôle, à trois pieds pour Bec Bunsen. . . . .	1.25						
611.	— — — de Berthelot. . . . .	1.50						
612.	<b>Fourneau</b> à gaz, enveloppe fonte, forme haute :							
	Diamètres <table style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="text-align: center;"><u>9</u></td><td style="text-align: center;"><u>11</u></td><td style="text-align: center;"><u>14 centim.</u></td></tr><tr><td style="text-align: center;">10 »</td><td style="text-align: center;">12 »</td><td style="text-align: center;">14 »</td></tr></table>	<u>9</u>	<u>11</u>	<u>14 centim.</u>	10 »	12 »	14 »	
<u>9</u>	<u>11</u>	<u>14 centim.</u>						
10 »	12 »	14 »						
613.	<b>Fourneau</b> à gaz, enveloppe fonte, forme basse, à deux couronnes et à deux robinets. . . . .	10 »						
614.	<i>Le même</i> , à manche bois, sans robinets :							
	Diamètres <table style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="text-align: center;"><u>25</u></td><td style="text-align: center;"><u>20 centim.</u></td></tr><tr><td style="text-align: center;">6 »</td><td style="text-align: center;">5 »</td></tr></table>	<u>25</u>	<u>20 centim.</u>	6 »	5 »			
<u>25</u>	<u>20 centim.</u>							
6 »	5 »							
615.	<b>Fourneau</b> pour évaporations, modèle Houzeau :							
	<table style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="text-align: center;"><u>Petit modèle</u></td><td style="text-align: center;"><u>Grand modèle</u></td></tr><tr><td style="text-align: center;">3.25</td><td style="text-align: center;">5 »</td></tr></table>	<u>Petit modèle</u>	<u>Grand modèle</u>	3.25	5 »			
<u>Petit modèle</u>	<u>Grand modèle</u>							
3.25	5 »							
616.	<b>Four</b> Kréchel avec garniture en terre réfractaire pour le chauffage des petits creusets. . . . .	20 »						
617.	La partie en terre seule . . . . .	4 »						

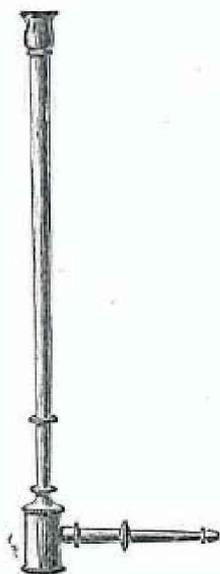




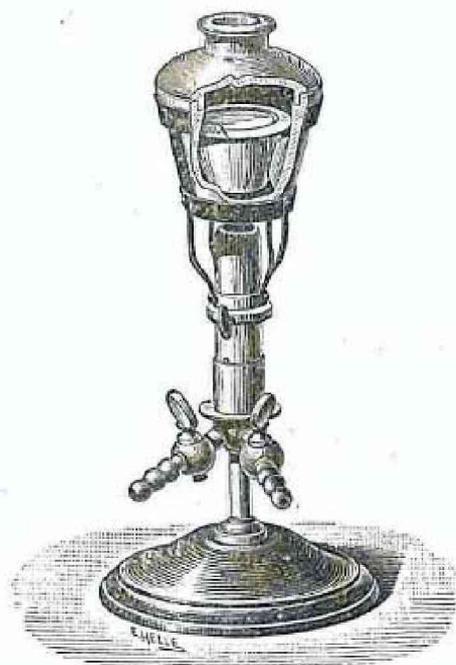
N° 621.



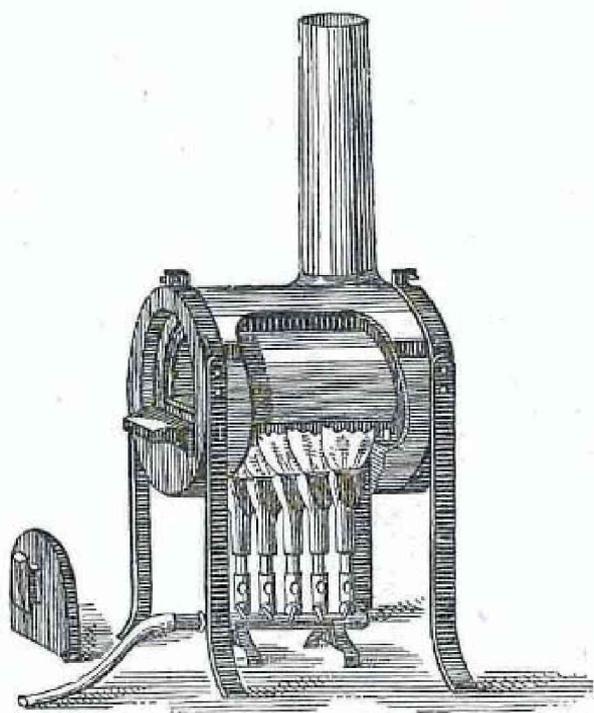
N° 613.



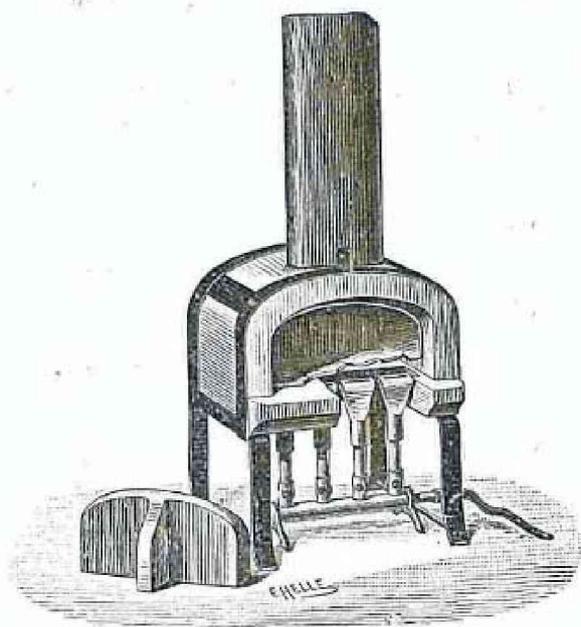
N° 619.



N° 616.



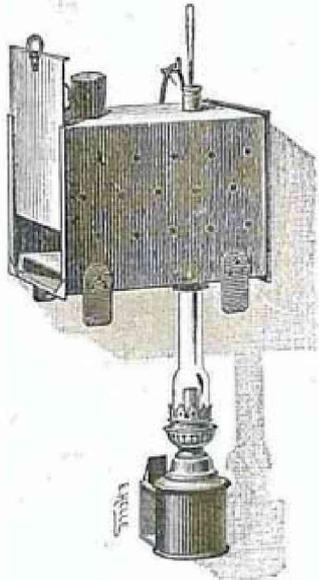
N° 625.



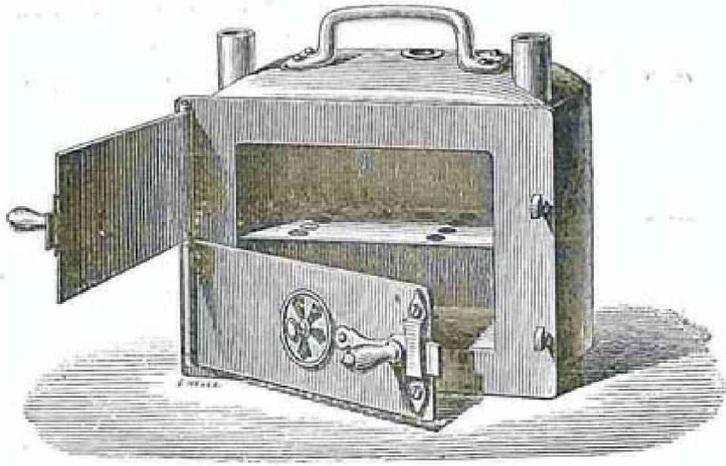
N° 629.

CH. GALLOIS ET FILS, PARIS

618.	<b>Bec à couronne en fer pour chauffage de capsules :</b>			
		<u>Petit modèle</u>	<u>Moyen modèle</u>	<u>Grand modèle</u>
		10 »	12 »	14 »
619.	<b>Chalumeau à bouche, en cuivre, bout cuivre, pour essais au charbon.</b>			3 »
620.	<i>Le même, avec bout platine.</i>			<i>suivant cours.</i>
621.	<b>Chalumeau à genouillère articulée pour laboratoires.</b>			13 »
622.	<b>Rampe-Brûleur en couronne pour chauffage de ballons, montée sur Bec Bunsen à virole d'air.</b>			7.50
623.	<b>Rampe-Brûleur en spirale pour chauffage d'étuves, bains marie, etc.</b>			26 »
624.	<b>Rampe d'étuve à branches transversales.</b>			20 »
625.	<b>Fourneau à moufle, modèle des raffineurs, avec sa rampe à cinq becs.</b>			40 »
626.	<b>La Rampe seule.</b>			20 »
627.	<b>La Moufle de rechange.</b>			1 »
	<b>Fourneau à moufle Coton et Adnet pour incinérations :</b>			
628.	N° 0, pour 2 capsules, rampe de 2 becs			25 »
629.	N° 1, 6 — — 4 —			42 »
630.	<b>Moufle de rechange pour le</b>	<u>N° 0</u>	<u>N° 1</u>	
		1 »	1 25	
631.	<b>Fourneau à moufle modèle Coton et Adnet, à deux étages superposés, avec sa rampe à cinq becs.</b>			55 »
632.	<b>Fourneau à moufle modèle Coton et Adnet pour incinérations, chauffé au charbon, n° 1.</b>			45 »
633.	<b>Fourneau à moufle carrée mod<sup>le</sup> Courtonne, avec brûleur</b>			52 »
634.	<b>Moufle de rechange.</b>			2.25
635.	<b>Fourneau à moufle de Sainte Claire-Deville, fonctionnant aux huiles lourdes, sans réservoir.</b>			120 »
636.	<i>Le même, avec réservoir en tôle plombée de 25 litres.</i>			150 »
637.	<b>Moufle de rechange pour ce four.</b>			1.40



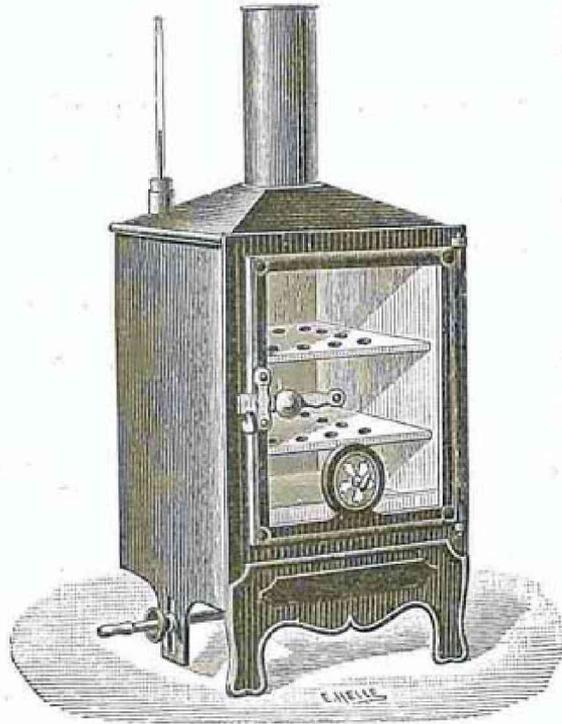
N° 638.



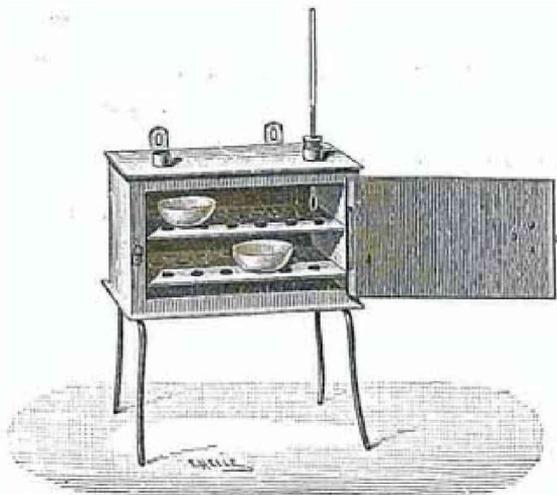
N° 648.



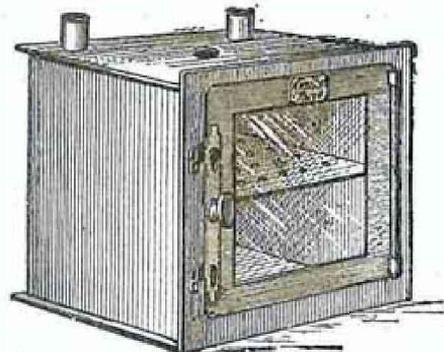
N° 655.



N° 644.



N° 640.

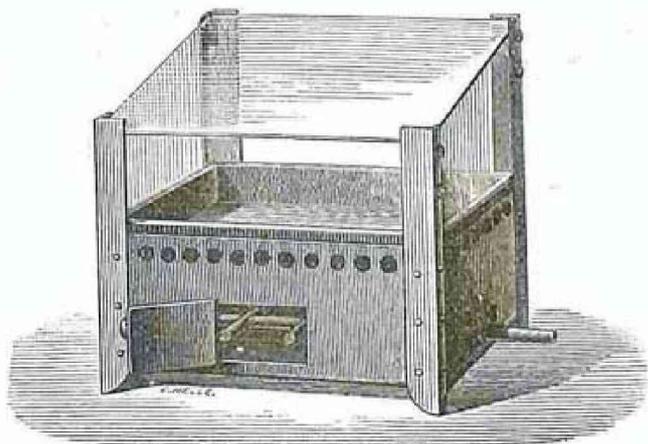


N° 651.

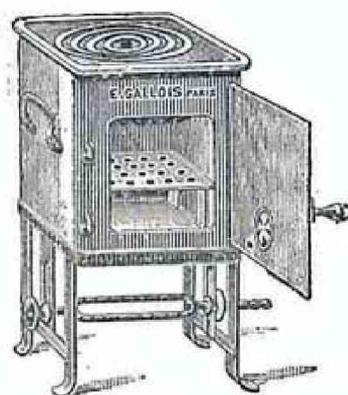
## ÉTUVES

CH. GALLOIS ET FILS, PARIS

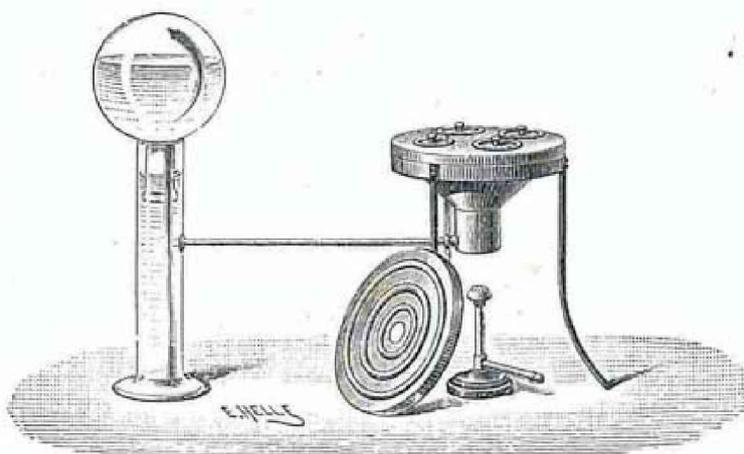
638.	Etuve du D <sup>r</sup> Coulier, en tôle étamée, avec quinquet . . .	21 »
639.	<i>La même</i> , sans quinquet . . . . .	17 »
640.	Etuve à air chaud, cuivre rouge, simple paroi, montée sur pieds, deux tablettes mobiles, dimensions intérieures : 25 × 15 × 15 . . . . .	26.50
641.	<i>Le même modèle</i> , plus petit, 18 × 13 × 13 . . . . .	17 »
642.	Rampe à gaz pour le grand modèle . . . . .	12 »
643.	— pour le petit modèle . . . . .	11 »
644.	Etuve à air chaud en fonte, intérieur faïence, porte vitrée, ventouse, bain de sable, deux tablettes mobiles, brûleur à gaz à hauteur variable, dimensions intérieures : 0.29 × 0.24 × 0.25 . . . . .	110 »
645.	<i>La même</i> , grand modèle, 0.40 × 0.30 × 0.31 . . . . .	165 »
646.	Etuve de Schloësing en tôle, bain de sable mobile en fonte pour évaporation des acides, avec verre et brûleur à gaz, dimensions : 0 m. 25 de côté . . . . .	21 »
647.	<i>Le même modèle</i> , plus grand : 0.47 × 0.32 . . . . .	50 »
648.	Etuve Gay-Lussac à huile, en cuivre rouge brasé, double paroi, deux portes, poignée, tablette mobile, ventouse, dimensions intérieures : 19 × 17 × 15 centim. . . . .	60 »
649.	<i>La même</i> , montée sur support, avec brûleur à haut <sup>r</sup> variable	80 »
650.	Le Support seul . . . . .	10 »
651.	Etuve de Liëbig en cuivre rouge, double paroi, avec porte, ventouse, poignée, tablette mobile :	
	Dimensions intérieures : $\frac{14}{21}$ » $\frac{16}{24}$ » $\frac{18 \text{ centim. de côté}}{27}$ »	
652.	<i>Les mêmes</i> , niveau en plus . . . . . <i>Supplément</i>	3 »
653.	Supports en fer pour ces étuves :	
	Dimensions : $\frac{14}{4}$ » $\frac{16}{4.75}$ $\frac{18 \text{ centim.}}{5.25}$	
654.	Etuve bain-marie Gay-Lussac à double paroi, niveau constant, 20 × 17 × 15 . . . . .	65 »
655.	Régulateur de température, modèle Chancel . . . . .	8 »
656.	— — — Schloësing . . . . .	14 »
657.	— — — Etienne . . . . .	10 »



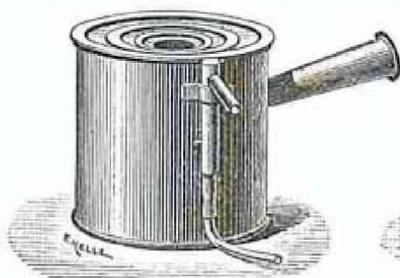
N° 646.



N° 654.



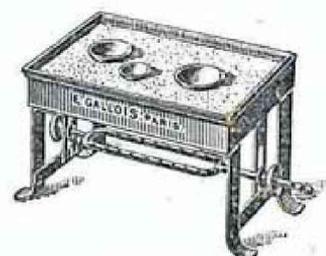
N° 658.



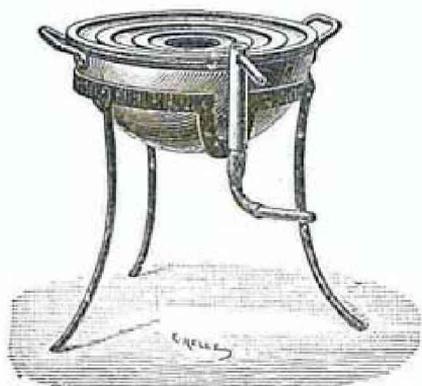
N° 666.



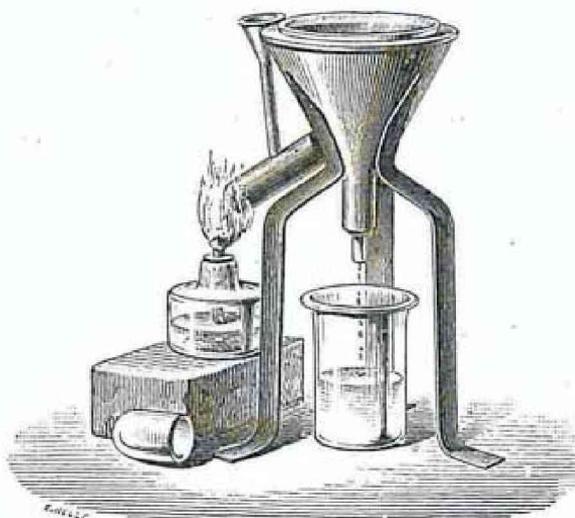
N° 669.



N° 670.



N° 660.



N° 671.

## BAINS-MARIE

658. **Bain-Marie** forme conique, avec support en fer, rondelles concentriques et une percée de trous, niveau constant par éprouvette et ballon :

Diamètres :	20	25	30 centim.
	21 »	23 »	25 »

659. *Le même modèle*, mais avec niveau constant en cuivre :

Diamètres :	20	25	30 centim.
	21 »	24 »	28 »

**Bain-Marie** forme bassine, poignées, rondelles concentriques et une percée de trous :

		Avec niveau constant	Sans niveau constant
660.	de 20 centim. de diamètre, sans support	23 »	19 »
661.	25 — — — — —	29 »	24 »
662.	30 — — — — —	34 »	29 »

663. **Supports** pour les bains-marie :

De :	20	25	30 centim.
	3.50	4.25	5 »

**Bain-Marie** forme cylindrique, avec poignées et rondelles :

		Avec niveau constant	Sans niveau constant
664.	Diamètre 16 centim. . . . .	18.50	13.50
665.	18 — . . . . .	20.50	15.50
666.	20 — . . . . .	22.50	17.50
667.	25 — . . . . .	28 »	23 »

668. **Bain-Marie** en fer étamé, rondelles et poignées :

Diamètres :	18	20	22	26	30	40 centim.
Nombre de rondelles :	3	3	3	5	5	6
Prix :	4.75	5.25	5.75	7.75	9.25	14 »

669. **Bains de sable** en tôle, forme plate ou forme sphérique :

Diamètres :	10	12	14	16	18	20	22	24 centim.
	».70	».80	1 »	1.25	1.50	1.75	2 »	2.20

670. **Bain de sable** monté sur pied, avec brûleur à gaz, de 25 centim. de côté. . . . . 18 »

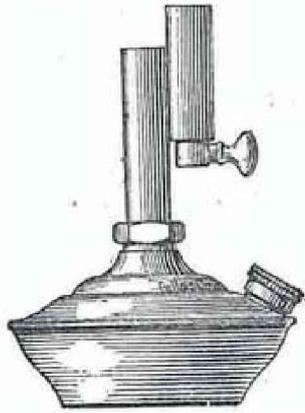
**Entonnoirs** à filtrations chaudes, double paroi verre, montés sur pieds :

		Fer blanc	Cuivre rouge
671.	de 10 centim. de diamètre . . . . .	4.50	6.50
672.	15 — — — — —	5.50	8 »
673.	20 — — — — —	6.50	9 »

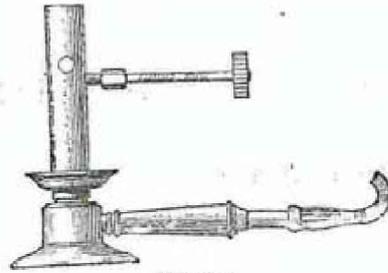
674. **Entonnoirs** à filtrations chaudes, double paroi de verre, tubulure latérale, tube à dégagement de vapeur, support tige, plateau fonte et brûleur à gaz :

Diamètres :	10	15	20 centim.
	18 »	20 »	22 »

CH. GALLAIS ET FILS, PARIS



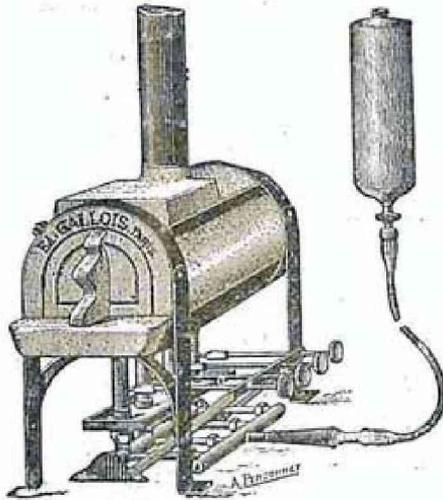
N° 675.



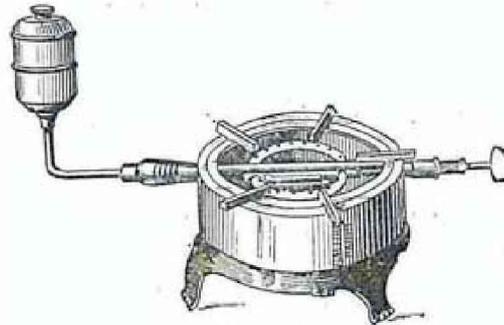
N° 679



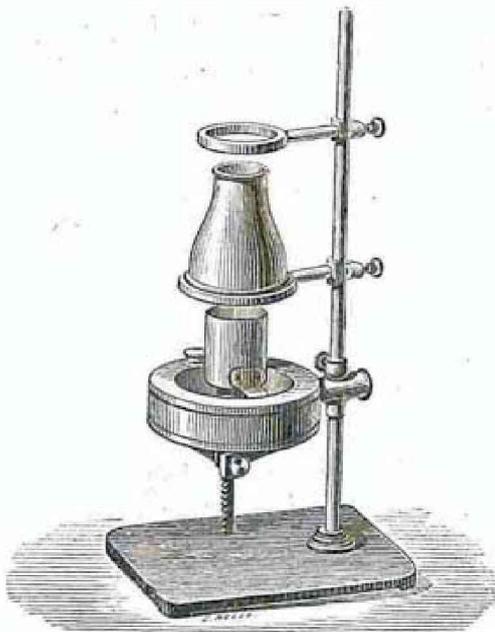
N° 685.



N° 682.



N° 686



N° 683, sur support.



N° 683, à trois pieds.

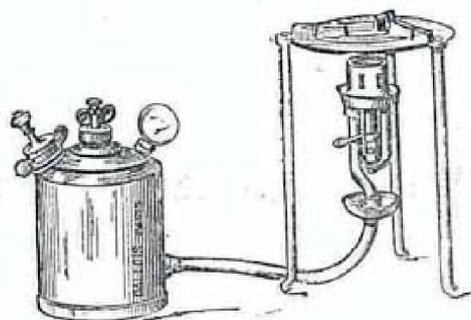
## Appareils de Chauffage remplaçant le Gaz

### UTILISANT L'ALCOOL DÉNATURÉ

CH. GALLOIS ET FILS, PARIS

675. **Bec Bunsen** intensif, monté sur réservoir, pour calcination de dépôts, incinérations, chauffage de bains-marie, étuves, etc. . . . . *la pièce* 14 »
676. **Trépied support** sans anneau. . . . . — 1.60
677. — — avec anneau. . . . . — 2.50
678. — — — et étoile. . . . . — 3.25
679. **Brûleur à alcool « Onyx »**, avec réservoir et tuyau spécial métallique :
- |          |        |        |                         |
|----------|--------|--------|-------------------------|
| Modèle : | A      | B      | C                       |
| Force :  | 4 becs | 2 becs | 1 bec Bunsen à gaz ord. |
|          | 27.50  | 25 »   | 18 »                    |
- Pour commander, désigner « Onyx A », « Onyx B », etc.
680. **Trépied support** avec anneau de foyer :
- |          |      |      |     |
|----------|------|------|-----|
| Modèle : | A    | B    | C   |
|          | 3.25 | 2.50 | 2 » |
681. **Brûleur à quatre becs**, modèle E. G., pour four à moufle, avec tube métallique, réservoir, etc. . . . . 70 »
682. *Le même*, avec son four à moufle . . . . . 90 »
683. **Lampe Berzélius** sur support et à trois pieds. . . . . 20 »
684. **Lampes à alcool** en cuivre :
- |             |      |      |      |           |
|-------------|------|------|------|-----------|
| Diamètres : | 6    | 7    | 8    | 9 centim. |
|             | 1.30 | 1.70 | 2.10 | 2.75      |
685. **Réchaud à alcool « Vélox »** pour évaporations, inversions, etc.
- |  |              |              |
|--|--------------|--------------|
|  | Petit modèle | Grand modèle |
|  | 8.25         | 16.50        |
686. **Réchaud à alcool « L'Econome »**, genre fourneau à gaz, brûleur réglable. . . . . *la pièce* 12 »
687. **Réchaud à alcool « Le Soigné »**, récipient verre, avec réflecteur . . . . . *la pièce* 4.50





N° 688.



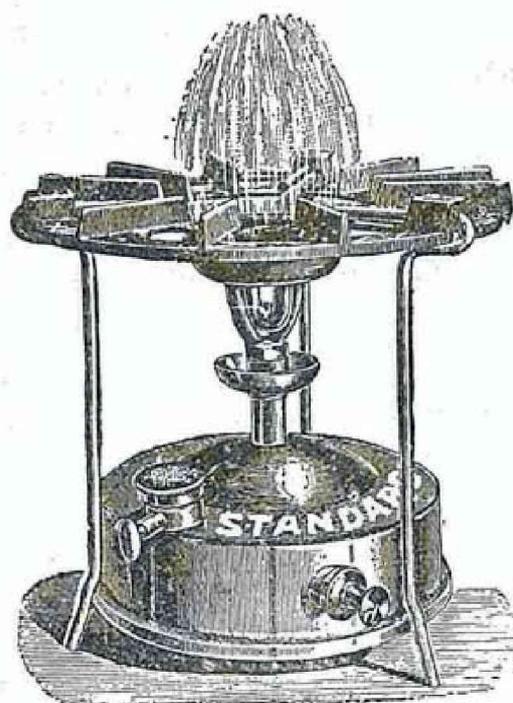
N° 689.



N° 692.



N° 691/4.



N° 691/5.

UTILISANT LE PÉTROLE

- 688. **Brûleur « Corail »**, avec récipient à pompe et manomètre pour évaporations, bains-marie . . . . . 28.50
- 689. **Lampe « Standard »** pour chauffages à haute température, calcinations, etc. . . . . 21 »
- 690. **Lampe « Aetna »** double pour chauffages intensifs. . . . . 40 »
- 691. **Réchauds « Standard »**, utilisant le pétrole, sans mèche, sans bruit :

N°	4	5	4 J
	14 »	18 »	15 »

NOTA. — Le N° 4 J est une combinaison du brûleur N° 4 monté sur le récipient de 1 litre du N° 5.

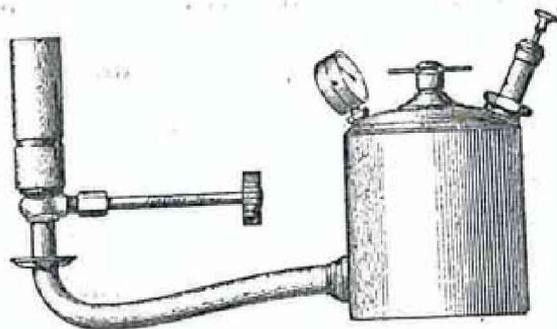
- 692. **Réchauds à plusieurs brûleurs :**

Nombre de becs :	2	3	4	5	8 becs
Capacités :	1 l. 3	1 l. 3	1 l. 3	3 litres	3 litres
	32 »	38 »	42 »	65 »	75 »

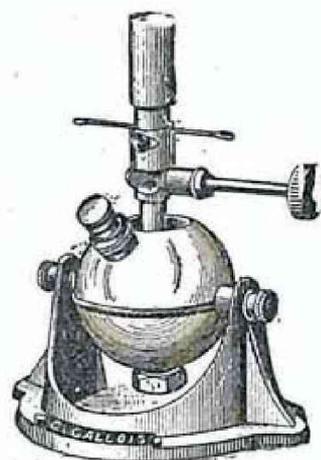
- 693. **Réchaud à pétrole « Juwel »** pour évaporations, bains marie, etc., récipient en laiton . . . . . 20 »
- 694. *Le même*, récipient en fer-blanc . . . . . 16 »
- Fourneau « Vitesse »** à mèche, bec rond, brûlant tous les pétroles :
- 695. Récipient en laiton, corps en tôle vernie . . . . . 9 »
- 696. — — nickelé — . . . . . 10 »
- 697. — et corps tout cuivre rouge poli. . . . . 11 »
- 698. — cuivre rouge nickelé, corps cuivre . . . . . 12 »
- 699. — — — — nickelé. . . . . 13 »
- 700. **Mèches** pour ce fourneau. . . . . *le paquet* » 60
- 701. **Cheminée** garnie de mica . . . . . » 50
- 702. **Four à moufle**, modèle spécial, avec brûleur au pétrole, température 1200°, réservoir à pompe et à manomètre. 215 »
- 703. **Four à moufle** de Sainte-Claire-Deville, brûlant les huiles lourdes, avec réservoir. . . . . 150 »
- 704. Le **réservoir** en tôle plombée, seul . . . . . 30 »



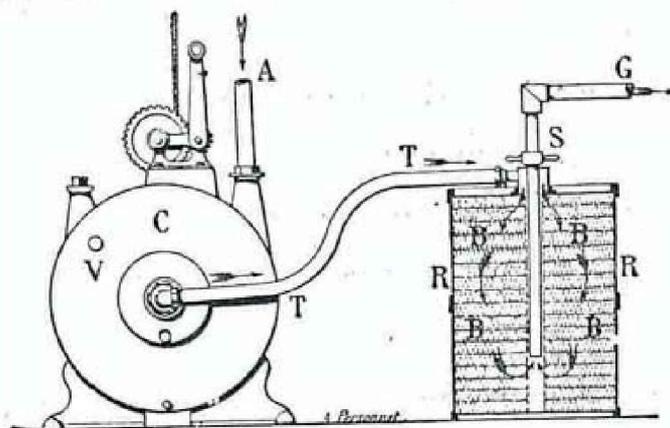
CH. GALLOIS ET FILS, PARIS



N° 710.



N° 712.



Installation d' « Alcoolène ».

UTILISANT LA BENZINE

705. **Bec Barthel « Kryolith »** à poire, réglable, pour tous chauffages :

Force :	1	2	4 Bees Bunsen
	22 »	25 »	28 »

706. **Trépied** en fer pour les trois modèles . . . . . 2 25

707. **Couronnements** à jets horizontaux . . . . . 2.25

708. **Couronnements** en éventail. . . . . » .80

709. **Tuyères** (injecteur) de tous numéros . . . . . » .50

710. **Bec Barthel « Kryolithmano »** avec pompe et manomètre, plus pratique que le précédent :

N°	1	2	4
	27 »	28.50	30.50

Les accessoires aux prix du « Kryolith ».

711. *Le même brûleur*, à double bec pour le chauffage des fours à moufle . . . . . 48 »

712. **Lampe « Malachit »**, se désaxant en tous sens, pour soufflage, soudure, etc. . . . . 27 »

713. **Réchaud « L'Azur »** réglable à volonté . . . . . 18.50

L'ALCOOLÈNE

L'Alcoolène est un produit dérivé de l'alcool, qui, par suite de la façon toute spéciale dont il est préparé et enmagasiné pour la production du gaz combustible, s'emploie avec tous les avantages du gaz de houille.

L'Alcoolène, dont ci-contre figure d'une installation, ne nécessite aucun changement dans les canalisations existantes de gaz, d'acétylène, etc.

Le gaz produit, quatre fois plus lourd que l'air, ne se mélange que difficilement et ne se condense pas. L'Alcoolène fournit 9.027 calories par kilogr. ; il suffit seulement de 250 à 300 grammes d'Alcoolène pour la production d'un mètre cube de gaz à la pression de 50/60 millimètres.

La mise en route extrêmement simple de l'installation (n'exigeant pas plus de cinq minutes par jour) peut être confiée à un ouvrier ou employé quelconque de l'usine.

Les appareils de chauffage à gaz de houille peuvent, généralement,



être utilisés tels qu'ils existent ou tout au moins sans modifications coûteuses.

L'installation, avec une *canalisation existante*, ne demande pas une journée.

L'**Alcoolène**, dont le prix *varie suivant le cours de l'alcool*, fournit un gaz dont le prix de revient est de **30 à 45 centimes** le mètre cube : (à 9,000 calories par kilogr. d'**Alcoolène**).

Prix du surpresseur de 2 m<sup>3</sup> à l'heure, suffisant pour les Laboratoires industriels, avec ses accessoires : poulies, contre-poids, etc. . . . . 475 »

Les bidons et leurs sondes sont fournis en location au prix mensuel de . . . . . 3.50

(Pour éviter tout arrêt dans le fonctionnement, les installations doivent comprendre deux bidons et leurs sondes).

Une installation d'**Alcoolène**, fonctionne dans nos magasins, 37, rue de Dunkerque, et nous sommes à la disposition des intéressés pour leur donner tous renseignements et faire toutes démonstrations qu'ils croiraient devoir nous demander.

Nous leur communiquerons comme références, une liste de différents industriels possédant l'**Alcoolène** comme moyen de chauffage et d'éclairage dans leurs laboratoires ou ateliers et en obtenant toute satisfaction.

CH. GALLOIS ET FILS, PARIS

APPAREILS DE PRÉCISION

# Balances

6